



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура “Избор с публична покана” за определяне на изпълнител с предмет:
“Доставка на дълготрайни активи по обособени позиции както следва:
Обособена позиция 1: Оптико - емисионен спектрометър;
Обособена позиция 2: Специализирана софтуерна система за: проектиране,
технологична подготовка на производството, изследване на металургични процеси.”
(по договор за безвъзмездна финансова помощ № BG161PO003-1.1.07-0199-C0001)

В процедурата за оценка на офертите ще се прилага критерий “Икономически най-изгодна оферта”. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
Обособена позиция 1: Оптико - емисионен спектрометър.			
1.Предложена цена – П 1	60 % (0,60)	10	Т ц
2.Условия на гаранционен сервиз – П 2	40 % (0,40)	10	Т г.с.
Обособена позиция 2: Специализирана софтуерна система за: проектиране, технологична подготовка на производството, изследване на металургични процеси.			
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	10	Т ц
2. Функционални изисквания – П 2	60 % (0,60)	10	Т ф.и.
3.Условия на гаранционен сервиз – П 3	10 % (0,10)	10	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател; в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Обособена позиция 1.

Показател 1 - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,60.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т ц = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

➤ “10” е максималните точки по показателя ;

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Бенефициента – „Арсенал” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

- “C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 1 = Т ц х 0,60, \text{ където:}$$

- “0,60” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,40.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя Т г.с. за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица П.1.2.

Таблица П.1.2.

Условия на гаранционен сервиз	Параметри	Точки
1	2	3
1. Гаранционно обслужване	от 12 до по-малко от 18 месеца	1
	18 месеца и повече	5
2. Време за отстраняване на повреда	над 48 часа до 72 часа	1
	до 48 часа включително	5
Максимално възможни точки по показател “Условия на гаранционен сервиз” – Т г.с.		10 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 3.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = Т г.с. х 0,40, \text{ където:}$$

- Т г.с. е сумата на точките по колона 3 на участника.
- “0,40” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник по обособената позиция се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Обособена позиция 2.

Показател 1 - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т ц. = 10 х \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “10” е максималните точки по показателя ;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n-я участник.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Бенефициента – „Арсенал” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 1 = Т ц. х 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Функционални изисквания”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,60.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри технически характеристики спрямо посочените в техническата спецификация. Точките по показателя Т ф.и. за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица П.2.2.

Таблица П.2.2.

Функционални изисквания	Удовлетворяване	Точки
1	2	3
1.Всички модули на интегрирания CAD/CAM/CAE софтуер, с изключение на модула за анализ и симулации на леярски процеси, да управляват обектите с помоща на следните параметри: реален параметър, целочислен параметър, Булев параметър, текстови параметър, табличен текстови параметър, списъчен текстови параметър, параметър за материал, параметър за покритие, параметър за стандарти на резби, параметър за стъпка на резба, параметър за хлабини, ключов параметър, ключов целочислен параметър, ключов списъчен параметър, потребителски списъчен параметър, табличен параметър, параметър за дължина, за ъгъл, за разстояние, за разстояние в зададено направление, за дължина на крива, за площ на повърхнина, за обем на форма, за инерционен момент	Да	2.0 точки
	Не	0.1 точка
2.Всички модули на интегрирания CAD/CAM/CAE софтуер, с изключение на модула за анализ и симулации на леярски процеси, да извършват параметрична оптимизация на обектите по изброените в изискване 1 параметри	Да	2.0 точки
	Не	0.1 точка
3.Всички модули на интегрирания CAD/CAM/CAE софтуер, с изключение на модула за анализ и симулации на леярски процеси, да управляват допуските на размерите, формата и взаимното разположение на повърхнините на обектите в 3D модулите за конструиране	Да	1.0 точки
	Не	0.1 точка
4.Всички модули на интегрирания CAD/CAM/CAE софтуер, с изключение на модула за анализ и симулации на леярски процеси, да създават автоматично номиналните размери и допуските на 3D обектите в чертежа	Да	1.0 точки
	Не	0.1 точка
5.Всички модули на интегрирания CAD/CAM/CAE софтуер, с изключение на модула за анализ и симулации на леярски процеси, да поддържат 3D обекти с размери, намиращи се по стойност в центъра, в долната граница или горната граница на допусковите полета на размерите	Да	2.0 точки
	Не	0.1 точка
6.Модулът за създаване на шанцови инструменти да създава разгъвката и да изчислява по метода на крайните елементи утъняването и напреженията на детайли от листов материал, получени чрез пластична деформация (дълбоко изтегляне, усукване, пресоване с формов инструмент, шамповане и др.)	Да	2.0 точки
	Не	0.1 точка

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Бенефициента – „Арсенал” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Максимално възможни точки по П 2 / Функционални изисквания / - Т ф.и.	10 точки
---	----------

В колона 1 са посочени изискванията, които са от значение при оценката и определят броя точки (колона 3) според отговора в колона 2 за всяко изискване. Сумата от точките в колона 3 при удовлетворяване на всички изисквания трябва да е равна на 10 точки.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = Т ф.и. \times 0,60, \text{ където :}$$

- Т ф.и. е сумата на точките по колона 3 на участника.
- “0,60” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,10.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя Т г.с. за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № П.2.3.

Таблица № П.2.3

Условия на гаранционен сервиз	Параметри	Точки
1	2	3
1. Гаранционна поддръжка	от 24 до по-малко от 36 месеца	1
	36 месеца и повече	6
2. Време за отстраняване на повреда	над 12 часа до 24 часа	1
	до 12 часа включително	4
Максимално възможни точки по показател “Условия на гаранционен сервиз” – Т г.с.		10 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 3.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П 3 = Т г.с. \times 0,10, \text{ където:}$$

- Т г.с. е сумата на точките по колона 3 на участника.
- “0,10” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник по обособената позиция се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.